



DOSSIER DE PRESSE ECO BY COSENTINO®





Pour plus d'informations

Contacts Presse :

Cosentino Group S.A.

Vanessa Feo Kutch

Communication manager

Tel. + 34 950 444 175

Fax. + 34 950 444 226

E-mail: vfeo@cosentinogroup.net



SOMMAIRE

A. ECO BY COSENTINO®, UN NOUVEAU MATÉRIAU DESTINÉ À L'ARCHITECTURE ET À LA DÉCORATION

A – 1 / Innovation, design et durabilité

A – 2 / Applications et gamme des produits

A – 3 / Caractéristiques techniques : recherche et développement

B. ECO BY COSENTINO®, VERS UNE ARCHITECTURE RÉELLEMENT DURABLE

B – 1 / Méthode de fabrication

B – 2 / De nouveaux concepts pour l'architecture :
certifications « *Cradle to Cradle* » et « LEED »

C. COSENTINO, LEADER DU DÉVELOPPEMENT DURABLE ET DE LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

C – 1 / Engagement vis-à-vis de l'environnement

C – 2 / Politiques et actions en faveur du développement durable
et de la protection de l'environnement



A. ECO BY COSENTINO®, UN NOUVEAU MATÉRIAU DESTINÉ À L'ARCHITECTURE ET À LA DÉCORATION

ECO by Cosentino® est une nouvelle surface révolutionnaire destinée à des applications architecturales et à la décoration. Elle se compose de 75 % de matériaux recyclés, dont de la porcelaine, du verre, des glaces de miroir ou des cendres vitrifiées.

Le lancement de ECO by Cosentino® contribue à définir de nouveaux standards innovants en matière de construction et de design durables ; une nouvelle catégorie de marques est également créée : celle des « surfaces recyclées ».

A – 1 / Innovation, design et durabilité

ECO by Cosentino® est un nouveau type de surface destiné à l'architecture et à la décoration. Grâce à un travail révolutionnaire de recherche et de développement, la multinationale espagnole a obtenu des couleurs innovantes, des finitions surprenantes et des caractéristiques physico-mécaniques remarquables.



Conscient de l'importance que revêt une innovation continue, tout comme des nouveaux besoins et sensibilités des citoyens d'aujourd'hui, le département de R&D de Cosentino est parvenu pour la première fois, avec ECO by Cosentino®, à allier dans une surface décorative, un design unique, un éventail de caractéristiques et propriétés remarquables et une véritable composante écologique et durable.

La principale valeur ajoutée d'*ECO by Cosentino®*, et ce qui fait sa différence, c'est aussi bien sa composition que les techniques mises en place pour sa création et sa mise au point. **ECO by Cosentino® se compose de 75 % de matériaux recyclés**, dont de la porcelaine, du verre, des glaces de miroir ou des restes de combustion sous forme de cendres vitrifiées.



Ces matériaux recyclés proviennent à la fois de produits utilisés par des consommateurs finaux (déchets « post-consommation ») comme de pièces détachées ou chutes inutilisées issues de différents processus industriels (déchets « post-industriels »).

Le quart restant de la composition de ce matériau, constitué de chutes de pierre naturelle, et l'usage d'une résine écologique en partie d'origine végétale, en font un matériau innovant utilisant les ressources naturelles de manière rationnelle et efficace, et donc un matériau réellement durable et respectueux de l'environnement.

Avec ECO by Cosentino®, la multinationale espagnole offre aux utilisateurs et aux professionnels de l'architecture et de la décoration une nouvelle surface très élégante et versatile, aux tonalités multiples. Elle est de plus dotée d'une véritable valeur ajoutée en termes de développement durable et d'engagement vis-à-vis de l'environnement, tout à fait en accord avec la sensibilité et les exigences de la société actuelle.

Grâce à cette nouvelle surface, Cosentino a prouvé que la réutilisation de matériaux recyclés de provenances diverses n'est pas incompatible avec le monde du design, ni avec des propriétés supérieures. ECO by Cosentino® existe dans une gamme de couleurs comprenant jusqu'à 10 nuances. Leurs différents aspects visuels ainsi que leurs tonalités variées s'accordent parfaitement avec les tendances actuelles de la décoration et sont adaptables selon les préférences particulières des régions du monde entier.

Grâce au processus d'innovation mené à bien par Cosentino, des produits ayant atteint la fin de leur cycle de vie et ne pouvant être incorporés dans aucun autre type de produit ou processus industriel, peuvent connaître une deuxième vie. **La société espagnole se positionne de cette manière comme pionnière internationale dans le domaine des matériaux de construction et de décoration, pour la mise en application effective de concepts du type « Cradle to Cradle », voués à devenir de plus en plus essentiels pour l'architecture.**



Pour toutes ces raisons, ECO by Cosentino® contribue à définir de nouveaux standards totalement innovants dans le domaine de la construction et du design durables, allant au-delà même des normes et réglementations actuellement en vigueur. Une nouvelle catégorie de marques est également créée sur le marché mondial de la pierre naturelle : celle des « surfaces recyclées ».





A – 2 / Applications et gamme des produits


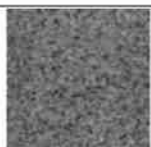
Les surfaces *ECO by Cosentino*® peuvent être utilisées dans des applications diverses, depuis les plans de travail de cuisine les plus fonctionnels aux plus beaux aux projets commerciaux les plus innovants. Elles permettent un large éventail d'applications domestiques ou à caractère public, toujours inscrites dans une véritable démarche de développement durable.

Voici des différents types d'application possibles pour *ECO by Cosentino*® :




- Plans de travail de cuisines
- Plans de travail de salles de bains
- Dallages
- Revêtements de murs
- Autres applications : grand format




ECO by Cosentino® fait son entrée sur le marché doté d'une gamme de couleurs variées prétendant couvrir la quasi totalité des goûts et demandes actuels, tant de la part des utilisateurs finaux comme de celle des professionnels de la décoration et de l'architecture. En fonction des différents matériaux recyclés entrant dans la composition de chaque surface, les différents coloris suivants sont ainsi présentés :

White Diamond	Riverbed
	
Des couleurs à la profondeur et au brillant spectaculaires. Un effet décoratif inimitable.	

Terra	Iron Ore
	
Couleurs de texture moyenne aux tonalités fortes, pleines de caractère. Les cendres vitrifiées sont mises en valeur.	



Polar Cap	Crystal Ash	Star Light
		
Couleurs presque unicolores, aux tonalités nettes. Permettent des applications plus diverses		

Luna	Crystal Sand	Black Forest
		
Couleurs de texture grossière, aux tonalités pleines de caractère. Idéales pour les plans de travail de cuisines et salles de bains. La nuance <i>Black Forest</i> , avec une base d'un noir élégant, est particulièrement distinguée.		

La gamme de couleurs disponibles pour ECO by Cosentino® se présente sous forme de grandes plaques de 327 x 159 cm, en trois épaisseurs (1,2 ; 2 et 3 cm) ou bien selon plusieurs dimensions standard pour les revêtements (30 x 30 cm, 45 x 45 cm et 60 x 60 cm). Par ailleurs, la gamme ECO by Cosentino® est disponible en fini poli, ce qui donne à ces surfaces un brillant et un aspect visuel incomparables. Dans l'optique de répondre aux besoins les plus variés des designers tout comme aux tendances actuelles, toutes ces couleurs sont également disponibles avec le fini exclusif « Leather », une finition matte représentant une belle addition au catalogue ECO by Cosentino®.

Par ailleurs, et toujours dans l'esprit de cette nouvelle surface mise au point par Cosentino, tout le matériel et tous les produits et processus liés à ECO by Cosentino® sont eux aussi respectueux de l'environnement et tirent le meilleur parti des ressources naturelles utilisées. Ainsi, pour la fabrication des plaques de ce produit, l'utilisation de papier est limitée ; toute la ligne ECO by Cosentino® est emballée en carton recyclé et le matériel pour la PLV et la promotion du produit suivent des normes écologiques.

Enfin, l'étiquetage du produit est réalisé conformément à la réglementation sur les produits recyclés et écologiques.



A – 3 / Caractéristiques techniques : recherche et développement

ECO by Cosentino® constitue une véritable révolution puisqu'il s'agit d'un type de surface entièrement nouveau, prouvant à quel point il est possible d'innover dans le secteur des matériaux destinés à la décoration et à la construction.

Les surfaces ECO by cosentino® ont été créées au cours d'un long processus de R&D mené en interne et bénéficiant de l'image de marque de Cosentino. D'une part, elles constituent un matériau extrêmement fiable, composé de 75 % de matériaux recyclés et réutilisés. D'autre part, le matériau obtenu possède des propriétés mécanophysiques particulièrement remarquables.

Le procédé technologique de fabrication d'ECO by Cosentino®, complètement novateur, est en attente de brevet.

Étant donné que c'est une surface qui possède un bon coefficient de flexion, elle se laisse plus facilement mouler et est plus facile à travailler. Elle se caractérise également par une faible porosité et donc par un faible coefficient d'absorption des liquides. Grâce à son procédé de fabrication, c'est une surface dure et compacte présentant une grande résistance aux impacts et aux rayures.

Le travail de recherche a également été répercuté sur les procédés utilisés lors de la fabrication de ce matériau, de sorte que tous respectent des critères environnementaux stricts. La gamme des procédés utilisés s'étend depuis les traitements exclusifs préalables à la micronisation, au nettoyage et au tri préalable des composants réutilisés, jusqu'à la récupération quasi totale de l'eau utilisée au cours de la fabrication, et des émissions limitées de polluants atmosphériques.

ECO by Cosentino® contient par ailleurs des chutes de pierre naturelle issues de carrières. Il se distingue également des autres produits par l'utilisation novatrice d'une résine d'origine écologique, composée d'huile de maïs à hauteur de 22 %.

Par conséquent, **la fabrication de ce produit peut être qualifiée de propre, efficace et respectueuse des ressources naturelles et énergétiques.** La principale réussite de ces nouvelles surfaces est d'avoir relevé, de manière efficace et concrète, le défi de réutiliser des matériaux de bonne qualité mis au rebut en fin de cycle de vie pour en faire un produit alliant les meilleures propriétés et qualités en termes de design et de couleur.



B. ECO BY COSENTINO®, VERS UNE ARCHITECTURE RÉELLEMENT DURABLE

B – 1 / Méthode de fabrication

ECO by Cosentino® est entièrement fabriqué au sein du parc industriel du Groupe Cosentino à Cantoria, dans la province d'Almería en Espagne. Pour chaque étape du processus de fabrication, la société espagnole a mis au point de nouvelles technologies, complètement innovantes dans l'industrie de la pierre, et totalement respectueuses de l'environnement.

Le processus de fabrication débute par la collecte de la matière première, déjà utilisée une première fois soit par l'industrie (déchets « post-industriels »), soit par des consommateurs finaux (déchets « post-consommation »), et ayant atteint la fin de son cycle de vie.

Ces matériaux recyclés, qui constituent 75 % d'ECO by Cosentino®, sont les suivants :

- Des glaces de miroir issues d'habitations, de bureaux ou de bâtiments industriels
- Des vitres de fenêtres, des emballages ou des bouteilles en verre
- De la porcelaine de carreaux, de lavabos, de toilettes et d'éléments décoratifs en céramique
- Des chutes de faïence
- Des restes de combustion sous forme de cendres vitrifiées.

Ces matériaux sont fournis par des organismes indépendants spécialisés dans la gestion des déchets et disséminés partout en Europe. Ces fournisseurs, sous le contrôle le plus strict de Cosentino, appliquent à ces matériaux un procédé de nettoyage intensif visant à en extraire ou à éliminer les colles, les silicones et tout autre composant nocif. Après quoi, les matériaux recyclés sont triés puis stockés par type dans des silos en vue d'amorcer le processus de production.

Concernant le quart restant de la composition du matériau, **des pratiques novatrices sont également mises en œuvre en termes de réutilisation, recyclage et utilisation de composants écologiques :**

- Utilisation de chutes de pierre naturelle issues de carrières et de processus de transformation
- Utilisation d'une résine exclusive, composée à hauteur de 22 % d'huile de maïs



La matière première de ECO by Cosentino®, tant celle recyclée que celle qui est brute, une fois apprêtée puis triée, est versée dans un malaxeur à cinq couleurs, puis combinée à **la résine écologique de Cosentino**. Cette nouvelle résine est le fruit d'une initiative du département de R&D de la société espagnole et est totalement pionnière dans l'industrie de la pierre.

Une fois la résine incorporée aux matériaux, le mélange est versé sur un tapis roulant où il est comprimé à l'aide d'une machine vibro-compression sophistiquée. Grâce à cette technologie, le mélange obtenu est soumis à une très forte pression (plus de 1 300 kg/cm²), ce qui élimine totalement les poches d'air des particules isolées et permet d'obtenir une plaque dense et compacte.

Les plaques sont traitées en four industriel pendant deux heures. Après quoi, on les laisse refroidir pendant deux jours pour éviter tout endommagement du produit. Pour finir, elles sont calibrées puis polies à l'aide d'une meule diamantée pour leur donner un aspect brillant.

Le procédé technologique de fabrication mis au point après trois années de recherche par Cosentino, est actuellement en attente de brevet.

La dimension écologique du produit ne réside **pas seulement dans les matériaux qui le composent**. Pour la fabrication d'ECO by Cosentino®, le groupe a également examiné et développé des pratiques réellement respectueuses de l'environnement, parmi lesquelles citons :

- Émissions limitées au cours de toutes les phases de la production
- Épuration de 99 % des émissions de composés organiques volatiles (COV)
- Une utilisation d'eau réduite ; au minimum 94 % de l'eau utilisée est recyclé
- Aucun solvant n'est utilisé pour le nettoyage des fours
- Traitement des déchets amélioré
- Utilisation de systèmes de filtration avancés



B – 2 / De nouveaux concepts pour l'architecture : les certifications « *Cradle to Cradle* » et « LEED »

ECO by Cosentino® constitue l'une des innovations les plus importantes du marché de la pierre de ces dernières années. **De fait, la société espagnole se positionne comme pionnière internationale, dans le domaine des matériaux de construction et de décoration, pour la mise en application effective de concepts du type « *Cradle to Cradle* », voués à devenir de plus en plus essentiels pour l'architecture.**

En ayant recours à des matériaux recyclés, Cosentino redonne une nouvelle vie à des produits en fin de vie, ne pouvant être incorporés à aucun autre type de produit industriel et voués à échouer dans une décharge. Grâce à *Eco by Cosentino*®, ces matériaux connaissent des applications design dotées de propriétés remarquables.

D'après les estimations du département de R&D de Cosentino, 3 000 bouteilles de verre représentent, une fois recyclées, environ une tonne de matière première. La production d'*ECO by Cosentino*® devrait réutiliser l'équivalent de 65 millions de bouteilles de verre par an. De la même manière, on estime que *ECO*® devrait réutiliser l'équivalent de plus de 2 millions de glaces de miroirs de salle de bains d'1 mètre carré, ainsi que plus de 50 000 mètres carrés de carreaux de céramique. Enfin, au cours d'une année, la production de ce revêtement devrait réutiliser l'équivalent en cendres vitrifiées d'une tour de 530 mètres de haut pour un mètre carré de base, pleine de résidus de combustion.

En réutilisant autant de matière recyclée, les décharges ont moins de risques d'être saturées, et les besoins en nouvelles ressources et matières premières sont réduits.





ECO by Cosentino® est pratiquement aussi durable que les surfaces de quartz et est bien supérieur, sur plusieurs plans, aux matériaux traditionnels tels que le granit et le marbre. Il est hautement résistant aux taches, aux rayures et à la chaleur, et ce, avec un impact environnemental largement réduit. C'est le produit idéal pour les consommateurs et les professionnels de l'architecture et de la décoration, qui sont de plus en plus soucieux de l'environnement et qui recherchent des solutions durables sans pour autant être prêts à renoncer au design ni aux propriétés d'un matériau.

C'est justement sur ce segment professionnel qu'ECO by Cosentino® se positionne comme le matériau idéal pour une architecture véritablement durable. **Des concepts du type « Cradle to Cradle » ou « LEED » prennent de plus en plus d'importance dans les pays anglo-saxons. Ils annoncent une nouvelle façon d'organiser et concevoir la construction et la décoration des bâtiments publics et privés.**



Le concept « Cradle to Cradle » – du berceau au berceau – ou C2C, est un nouveau concept de design écologique qui met l'accent sur l'analyse du cycle de vie d'un produit ou d'un matériau dans sa totalité, depuis sa conception jusqu'à sa fin de vie. Il a pour but de promouvoir la fabrication et l'utilisation de produits sûrs pour l'environnement et 100 % recyclables. Dans cet objectif, de nouveaux processus industriels sont mis au point et toutes les matières premières utilisées sont passées au peigne fin. Les produits fabriqués conformément à ces principes portent un nouveau label : « Cradle to Cradle » (C2C).

Le label C2C se propose d'impulser une nouvelle révolution industrielle consistant à créer une industrie constructive dans laquelle absolument tout serait réutilisable : soit en retournant à la terre en tant que « nutriment biologique », soit en étant réinjecté à l'infini dans le circuit industriel sous forme de « nutriment technique ». En outre, le concept établit une différence entre le « up-cycling » et le « down-cycling », pour distinguer le recyclage créant des produits de meilleure qualité de celui qui entraîne une perte de qualité.



Le but est de repenser l'industrie de la construction et de l'architecture en se fondant sur le modèle d'équilibre des écosystèmes naturels. *ECO by Cosentino®* est totalement pionnier parmi les matériaux destinés à la construction et à la décoration présents sur le marché de la pierre naturelle. Non seulement parce qu'il se compose de 75 % de matériaux recyclés, mais aussi parce que ses déchets de fabrication, tout comme les surfaces elles-mêmes, une fois arrivées en fin de vie, peuvent également être réutilisés pour fabriquer d'autres plaques ECO by Cosentino®. C'est pourquoi il est d'ores et déjà certifié *Cradle to Cradle (C2C, niveau argent)*.



Dans la même optique, citons la certification « LEED » (*Leadership in Energy and Environmental Design*, ou normes relatives à l'énergie et au design environnemental). Il s'agit d'un système nord-américain d'évaluation des bâtiments écologiques mis au point par l'USGBC, le Conseil du bâtiment durable des États-Unis. Ce système de classification et de notation est utilisé dans d'autres pays également.

Le système LEED a pour vocation d'imposer des pratiques de construction durables et responsables vis-à-vis de l'environnement, en créant et en faisant respecter des critères et systèmes tangibles, mesurables et universellement reconnus. Par ailleurs, le système LEED offre un avantage de taille sur le marché car il attribue aux projets architecturaux ou de construction un certain nombre de « points LEED ». Cette méthode de notation concerne six catégories clés : santé publique et environnementale, aménagement écologique des sites, efficacité énergétique, gestion efficace de l'eau, gestion efficace des matériaux et ressources et qualité des environnements intérieurs.

Étant donné la composition et la fabrication d'ECO by Cosentino® et étant donné que le produit est certifié « *GREENGUARD* », les architectes et chef de projets n'auront pas de difficultés à obtenir des points LEED.



La certification *GREENGUARD*, attribuée par l'institut américain Greenguard (GEI), concerne la qualité de l'air intérieur. Le label peut être accordé pour des matériaux de construction, du mobilier et des systèmes de nettoyage émettant peu de composés chimiques. Tous les produits certifiés, dont *ECO by Cosentino*®, ont dû subir une batterie de tests mesurant leur taux d'émission de produits chimiques. Ces tests mesurent essentiellement les émissions de composés organiques volatiles (COV), principalement le formaldéhyde, le styrène et les aldéhydes.

La certification *GREENGUARD* dont bénéficie *ECO by Cosentino*® est donc un atout pour les designers et professionnels de la construction, puisqu'un produit avec de faibles émissions permet une meilleure qualité de l'air intérieur, sans pour autant compromettre la qualité ni le design du matériau.



C. COSENTINO, LEADER DU DÉVELOPPEMENT DURABLE ET DE LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

C – 1 / Engagement vis-à-vis de l'environnement

La croissance de Cosentino est intimement liée à la mise en place de règles de respect, de protection et de surveillance de l'environnement, et ce pour chacun des processus de production dans lequel elle est engagée, depuis l'extraction et la transformation des matériaux jusqu'à la distribution des produits finis. Voilà pourquoi Cosentino investit dans les meilleures technologies environnementales disponibles, de manière à mettre en œuvre des systèmes qui améliorent l'environnement immédiat et favorisent la protection de l'environnement en général.

Au cours des dernières années, Cosentino, grâce à une croissance soutenue régulière, est devenue une référence internationale dans le secteur de la pierre naturelle. Dans cette optique, l'entreprise a déjà procédé à l'ouverture de nouvelles infrastructures internationales, à des améliorations et extensions régulières de son parc industriel en Almería (Espagne), à la mise en place de nouvelles lignes de production ou à l'ajout de développements innovants à son large éventail de marques et de produits.

Tous ces investissements n'auraient pu avoir lieu sans l'instauration préalable de solides règles de respect, de protection et de surveillance de l'environnement pour chacun des processus industriels dans lesquels Cosentino est engagée, depuis l'extraction jusqu'à la distribution.

Depuis ses débuts, la société a défini des mesures destinées à protéger et à améliorer les variables environnementales de son environnement immédiat, en investissant dans les dernières technologies disponibles de sorte que le développement de Cosentino soit clairement lié au respect de l'environnement. Son but n'est autre que d'intégrer les meilleures pratiques existantes en matière d'environnement à l'ensemble de ses processus, en les améliorant de jour en jour.

Pour cela, la société n'a pas hésité à réinjecter une part importante de son bénéfice annuel dans l'implantation et la mise en service de diverses techniques pionnières dans le secteur de la pierre naturelle. Grâce à tout cela, Cosentino est aujourd'hui l'une des multinationales espagnoles les plus conscientes des enjeux environnementaux et



capables de développer de nouveaux produits tels qu'Eco by Cosentino®.



C.2. Politiques et actions en faveur du développement durable et de la protection de l'environnement

Cosentino est actuellement l'une des premières entreprises mondiales du secteur, en termes du volume d'investissements dans des politiques et actions de protection et d'amélioration de l'environnement. Pour l'illustrer, voici quelques exemples concrets :

- Systèmes de réception, stockage, transport et mélange de broyages équipés de systèmes de captation, aspiration et filtres
- Installations pour l'épuration des composés organiques volatiles (COV) par oxydation thermique
- Traitement des eaux venant des processus de production
- Restauration des carrières
- Production propre

Pour Cosentino, la démarche du développement durable est un défi perpétuel. Ces actions ne sont pas une fin mais un pari permanent pour que les domaines dans lesquels l'entreprise intervient accèdent au bien-être économique, social et environnemental.

Ces défis environnementaux sont une opportunité de consolider le leadership de la société. C'est pourquoi Cosentino compte continuer à développer les systèmes de gestion de l'environnement et à mener à bien les actions environnementales les plus avancés.

La société a su créer un observatoire technologique qui tente de détecter et de faire siennes les nouvelles technologies émergentes dans le secteur de la pierre naturelle, qu'elles proviennent des universités, de ses clients ou fournisseurs, de rencontres entre professionnels ou, surtout, de ses propres employés.

Sur ce dernier plan, Cosentino pratique une politique d'écoute des suggestions récompensant les meilleures initiatives proposées par ses employés en matière d'amélioration de la société et de l'environnement.

Ces initiatives ont en commun un but décisif : devenir, de jour en jour, plus respectueux de la société et de l'environnement.